



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, S0E

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány,
Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies,
Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 05/2017

Pobočka 0700 – Ostrava

PROTOKOL

o výsledku posouzení systému řízení výroby

podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.,
nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a nařízení vlády č. 119/2024 Sb.

č. 070-066837

Název výrobku:

Beton pevnostních tříd C 12/15 (B 15) a vyšší
pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb

výrobce:

MAMBA stavebniny s.r.o.

IČO: 083 22 082
Adresa: č.p. 1025, 739 92 Návší
Výrobna: MAMBA stavebniny s.r.o.
Adresa: 739 91 Jablunkov Bělá 1204
Zakázka: Z070250238

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 4 Počet stran příloh: 3

Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 13. října 2025



Godická
Ing. Soňa Godická
vedoucí posuzovatel

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. · pobočka 0700 - Ostrava · U Studia 14 · CZ-700 30 Ostrava · Česká republika
Tel.: +420 595 707 200, 595 707 201 · fax: +420 595 783 065 · International: +420 595 783 065 · e-mail: placek@tzus.cz · http://www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): Komerční banka, a.s. · pobočka Praha 1 · Czech Republic · č.ú.: 1501-931/0100 · IČ: 000 15679 · DIČ: CZ00015679

1. Všeobecné údaje

1.1. Údaje o výrobci

- Obchodní jméno: MAMBA stavebniny s.r.o.
- Sídlo: č.p. 1025, 739 92 Návsí
- IČO: 083 22 082

1.2. Údaje o výrobku

- Název výrobku: Beton pevnostních tříd C 12/15 (B 15) a vyšší
- Popis výrobku: Betony se používají pro provádění konstrukcí z prostého a železového betonu. Jedná se o betony minimálně dvoufrakční.
Výrobky jsou určeny pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb s výjimkou konstrukcí umístěných v prostředí XA2 a XA3 se síranovým působením.
Veškeré požadavky na složení, výrobu a zajišťování kvality betonu se řídí technickou specifikací ČSN EN 206+A2:2021, a ČSN P 73 2404:2021
Výroba probíhá v provozním mísícím jadře-jednohřídelové žlabové míchačce s nuceným mícháním MTA 750 s maximálním objemem betonu 0,73 m³. Jedná se o automatizované zařízení. Dávkování vstupních surovin dle hmotností.
- Betony jsou vyráběny s konzistencí: S4
- Maximální stupeň obsahu chloridů v betonu : Cl 0,20
- Maximální jmenovitá horní mez frakce kameniva použita v betonu : $D_{max} 16$
- Pro výrobu betonů se používají tyto vstupy:
 - Cement (ČSN EN 197-1)
 - CEM II/A-S 42,5 R (CEMEX Czech Republic, s.r.o., závod Dětmárovice)
 - CEM III/B 32,5 L-LH (CEMEX Czech Republic, s.r.o., závod Dětmárovice)
 - Kamenivo: (ČSN EN 12620+A1)
 - DTK frakce 0/2 (Lubomia III, Polsko)
 - HTK frakce 2/8 (Lubomia III, Polsko)
 - HTK frakce 8/16 (Lubomia III, Polsko)
 - Záměsová voda: (ČSN EN 1008)
 - Záměsová voda používána z vodovodního řádu
 - Přísady: (ČSN EN 934-2+A1)
 - ISOFLEX 833 (CEMEX Czech Republic, s.r.o)
 - ISOPLAST 1235 CEMEX Czech Republic, s.r.o
 - ISOPHERE 5032 CEMEX Czech Republic, s.r.o
 - Příměsy:
 - Popílek do betonu (Teplárna Otrokovice)



- Beton třídy C 12/15 X0, C 16/20 X0, XC1, C 16/20 X0, XC2, C 20/25 X0, XC2, C 20/25 X0, XC3, C 25/30 X0, XC3, XD2, XF1, XA1, C 25/30 X0, XC3, XD2, XF1, XA1, C 25/30 X0, XC4, XD2, XF1, XA2, C30/37 X0, XC4, XD3, XF1, XA2, C 30/37 X0, XC4, XD3, XF1, XA3, C35/45 X0, XC4, XD3, XF1, XA3, C 25/35 X0, XC4, XD2, XF, XA2, C 25/30 X0, XC4, XD2, XF3, XA2, XA3, C 30/37 X0, XC4, XD3, XF4, XA1, XA2, XA3, C 35/45 X0, XC4, XD3, XF4, XA, XA2, XA3
podle ČSN EN 206+A2 a ČSN P 73 2404 Tabulka F.1.1
- Zatřídění výrobku dle přílohy 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve pozdějších předpisech.: Skupina výrobků 1, pořadové číslo 5. Posuzování shody se provádí postupem dle § 6 výše uvedeného nařízení vlády

1.3. Seznam podkladů předaných výrobcem pro posouzení systému řízení výroby

- Žádost o výkon činnosti autorizované osoby Z070250238 ze dne 15.09.2025
- Příručka systému řízení výroby betonárny, zpracoval Pavel Turek MBA, dne 28.07.2025
- Provozní dokumentace betonárny a výroby betonových bloků, zpracoval Pavel Turek MBA dne 28.07.2025
- Seznam provozní dokumentace betonárny a výroby betonových bloků
- Seznam dodavatelů materiálů pro rok 2025, zpracoval Pavel Turek MBA, dne 28.07.2025
- Personální obsazení betonárny MAMBA stavebniny s.r.o. a popis funkce vedoucího betonárny
- Organigram MAMBA stavebniny s.r.o.
- Provozní řád betonárny
- Kontrolní a zkušební plán betonárny
- Přejímka vstupních materiálů, výroba a doprava betonu
- Technologický předpis pro výrobu čerstvého betonu a betonových bloků, zpracoval Pavel Turek MBA dne 28.07.2025
- Postup dopravy čerstvého betonu
- Souhrnný plán údržby betonárny Jablunkov
- Měřidla betonárny, zpracoval Pavel Turek MBA, dne 28.07.2025
- Bezpečnostní listy
- Záznamy výroby (protokoly o zkouškách, prohlášení o shodě vstupních surovin, záznamy o kalibraci měřidel atd.)
- Další dokumentace systému managementu kvality

1.4. Seznam ostatních podkladů použitých při posouzení systému řízení výroby

- Vyhláška č. 422/2016 Sb., o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje
- ČSN EN 197-1 ed. 2 (72 2101) Cement - Část 1: Složení, specifikace a kritéria shody cementů pro obecné použití
- ČSN EN 934-2+A1 (72 2326) Přísady do betonu, malty a injektážní malty - Část 2: Přísady do betonu - Definice, požadavky, shoda, označování a značení štítkem



Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 6 odst. 1 písm. e) a odst. 2 písm. c) nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, doplňována zprávami o dohledu.

4. Přílohy

- 1) Počáteční проверка systému řízení výroby v místě výroby ze dne 23. 09.2025

(3 strany)





TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.

Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Česká republika

POČÁTEČNÍ PROVĚRKA systému řízení výroby v místě výroby

Výrobek:	Beton pevnostních tříd C12/15 (B15) a vyšší	Technická specifikace:	ČSN EN 206+A2:2021 ČSN P 73 2404:2021
Výrobce:	MAMBA stavebniny s.r.o.	Datum prověrky:	23.09.2025
Výrobna:	739 91 Jablunkov Bělá 1204	Vedoucí posuzovatel:	Ing. Soňa Godická
Zakázka č.	Z 070250238	Zástupce výrobce:	Pavel Turek, MBA

cíl auditu	posoudit shodu SŘV s kritérii auditu, posouzení schopnosti SŘV zajišťovat, že výrobky splňují příslušné požadavky				
rozsah auditu	výrobna, laboratoře, skladovací prostory ve vztahu k uvedenému výrobku v rozsahu vymezeném tímto kontrolním listem				
kritéria auditu	požadavky NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, TS, dokumentace SŘV				
průběh auditu	čas	za AO	činnost	místo auditu	účastníci auditu
	8:00 – 8:15	VP	úvodní jednání	kancelář zástupce žadatele	zástupce žadatele
	8:15 – 15:00	VP	posuzování SŘV	výroba, laboratoře, sklady	příslušní odpovědní pracovníci
	15:00 – 15:15	VP	závěrečné jednání	kancelář zástupce žadatele	zástupce žadatele

Klasifikace plnění požadavku:	ANO – požadavek splněn (ČSN – shoda)
	ANO/N – požadavek splněn s dílčími nedostatky (R – malá neshoda, nutno odstranit ve stanoveném termínu nebo O – opomenutí, odstranit do příštího dohledu)
	NE – požadavek nesplněn (NC – neshoda)

Poř. č.	Požadavek	Poznámka			
		C	R	NC	
1	Má organizace stanovenou jednoznačnou organizační strukturu?	☒	☐	☐	Organigram-MAMBA stavebniny s.r.o., zpracoval Pavel Turek, MBA, 28.07.2025
2	Je v dokumentovaných postupech systému řízení výroby organizace stanovena odpovědnost za:	☒	☐	☐	Personální obsazení betonárny MAMBA stavebniny s.r.o. a popis funkce vedoucího betonárny
	a) přezkoumání požadavku zákazníka?	☒	☐	☐	Personální obsazení betonárny MAMBA stavebniny s.r.o. a popis funkce vedoucího betonárny
	b) nakupování surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobků?	☒	☐	☐	Personální obsazení betonárny MAMBA stavebniny s.r.o. a popis funkce vedoucího betonárny
	c) řízení výrobního procesu?	☒	☐	☐	Personální obsazení betonárny MAMBA stavebniny s.r.o. a popis funkce vedoucího betonárny
	d) kontrolu a zkoušení?	☒	☐	☐	Personální obsazení betonárny MAMBA stavebniny s.r.o. a popis funkce vedoucího betonárny
	e) kontrolní, měřicí a zkušební zařízení?	☒	☐	☐	Personální obsazení betonárny MAMBA stavebniny s.r.o. a popis funkce vedoucího betonárny
	f) identifikaci, sledovatelnost a uvolnění výrobku pro expedici?	☒	☐	☐	Personální obsazení betonárny MAMBA stavebniny s.r.o. a popis funkce vedoucího betonárny



3	Je některý z členů vrcholového vedení organizace odpovědný za celkové zajišťování jakosti výrobků a za pravidelné přezkoumávání tohoto stavu včetně odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření?	☒	☐	☐	Personální obsazení betonárny MAMBA stavebniny s.r.o. a popis funkce vedoucího betonárny Příručka systému řízení výroby betonárny, zpracoval Pavel Turek MBA, dne 28.07.2025
4	Je výrobní proces popsán technologickým nebo výrobním předpisem?	☒	☐	☐	Technologický předpis pro výrobu čerstvého betonu a betonových bloků, zpracoval Pavel Turek MBA dne 28.07.2025
5	Jsou na příslušných pracovních místech k dispozici aktuální technologické nebo výrobní předpisy?	☒	☐	☐	Ano
6	Jsou pro výrobek stanoveny jednoznačné technické specifikace?	☒	☐	☐	Receptury a požadavky norem, PZ
7	Jsou v průběhu výrobního procesu vedeny záznamy a jsou využívány pro jeho řízení?	☒	☐	☐	Deník betonárny, vedený od 01.08.2025
8	Zajišťuje organizace vhodnou údržbu výrobního zařízení?	☒	☐	☐	Souhrnný plán údržby betonárny Jablunkov, zpracoval Pavel Turek MBA, dne 28.07.2025 a návody k obsluze zařízení
9	Je zpracován plán kontrol (vstupní, mezioperační a výstupní)?	☒	☐	☐	Kontrolní a zkušební plán betonárny, zpracoval Pavel Turek MBA, dne 28.07.2025
10	Je tento plán dodržován?	☒	☐	☐	Ano
11	Jsou na příslušných místech k dispozici aktuální kontrolní a zkušební postupy?	☒	☐	☐	Ano, u vedoucího betonárny
12	Jsou řádně vedeny, vyhodnocovány a uchovávány záznamy o výsledcích zkoušek výrobků?	☒	☐	☐	Ano, u vedoucího betonárny
13	Stanovila organizace měřidla potřebná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení?	☒	☐	☐	Ano, měřidla betonárny, zpracoval Pavel Turek MBA, dne 28.07.2025
14	Jsou takto určená měřidla k dispozici na k tomu určených místech?	☒	☐	☐	Ano
15	Je u těchto měřidel trvale zajišťována jejich metrologická správnost (ověřování, kalibrace)?	☒	☐	☐	Ano, např. Kalibrační protokol č.0513/2025 na Váhu na cement ze dne 22.07.2025, provedl Martin Tůma, servis vah (osvědčení č. 0311-OZ-C067-16
16	Jsou o ověřování a kalibraci měřidel vedeny záznamy a jsou uchovávány?	☒	☐	☐	Ano, u metrologa



17	Je zajištěno balení a značení výrobků v souladu s příslušnou technickou specifikací?	☒	☐	☐	Výrobek se nebalí, viz dodací list
18	Jsou skladovací prostory přiměřené charakteru výrobků?	☒	☐	☐	Ano, sklady
19	Jsou pro odběratele výrobků k dispozici příslušné uživatelské instrukce v českém jazyce?	☒	☐	☐	Prohlášení o shodě, dodací list dle ČSN 206+A2:2021
20	Zajišťuje organizace základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků?)	☒	☐	☐	Ano, např. školení zaměstnanců ze dne 26.08.2025 a seznámení s dokumentací ze dne 28.07.2025

Vedoucí posuzovatel:	Ing. Soňa Godická <i>Godická</i>	Datum: 23.09.2025
Odsouhlasení výrobcem:	Pavel Turek, MBA <i>Ony</i>	Datum: 23.09.2025

Systém řízení výroby je posouzen jako vyhovující, pokud žádný požadavek nebyl klasifikován NE a pokud výskyt požadavků klasifikovaných ANO/N je menší než 20% všech odpovědí.

Při zjištění neshody (NC) a malé neshody (R) je nutno zpracovat **Záznam o neshodách**.

