



® **TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány,
Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies,
Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 05/2017

Pobočka 0700 – Ostrava

PROTOKOL

o výsledku posouzení systému řízení výroby

podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.,
nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a nařízení vlády č. 119/2024 Sb.

č. 070-066955

Název výrobku:

Betonový blok

typ / varianta:

výrobce:

MAMBA stavebniny s.r.o.

IČO: 083 22 082
Adresa: č.p. 1025, 739 92 Návsi
Výrobna: MAMBA stavebniny s.r.o.
Adresa: 739 91 Jablunkov Bělá 1204
Zakázka: Z070250239

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 4 Počet stran příloh: -

Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 17. října 2025



Godická
Ing. Soňa Godická
vedoucí posuzovatel

1. Všeobecné údaje

1.1. Údaje o žadateli

- Obchodní jméno: MAMBA stavebniny s.r.o.
- Sídlo: č.p. 1025, 739 92 Návsí
- Výrobna: 739 91 Jablunkov Bělá 1204
- IČO: 083 22 082

1.2. Údaje o výrobku

- Název výrobku: Betonový blok
- Popis výrobku: Betonové bloky se používají zejména jako hrazení, dělicí stěny sypkých materiálů průmyslových, stavebních, skladovacích nebo zemědělských provozech, či opěrné stěny, popřípadě jako náhrada gabionů až do výšky 3 m
Základní betonový blok má tvar kvádrů o rozměrech 800x600x600 mm, který se dá dále vyrobít ve stejném průřezu v délkách 600, 900 a 1200 mm. Bloky jsou vyrobeny z betonu podle ČSN EN 206+A2:2021 a ČSN P 73 2404:2021

Na vodorovných plochách kvádrů jsou zámky a kapsy k přesnému uložení a zamezení posunutí.

Na přání zákazníka je možno bloky vyrobit podle zamýšleného stupně vlivu prostředí individuálně.

Bloky se sestavují vždy na rovný povrch. Bloky jsou osazeny kotvami s vnitřním závitem 20 mm pro připevnění úvazků zdvihacího zařízení a usazují se pomocí zdvihacího zařízení vždy kapsami dolů a jednotlivé příčky stěn musí být na sebe vždy půdorysně kolmé, aby došlo k návaznosti.

Součástí prefabrikovaných bloků jsou systémové zámky, které zajišťují zamezení vodorovného posuvu při zatížení.

Bloky jsou navrženy z betonu s minimální pevností C16/20-X0. Bloky nejsou vyztuženy. Výrobní rozměry a tvar jsou dány platnou výkresovou dokumentací.

Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 01_11 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění ve znění pozdějších předpisů a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného nařízení.

1.3. Seznam podkladů předaných výrobcem pro posouzení systému řízení výroby

- Žádost o výkon činnosti autorizované osoby Z070250239 ze dne 15.09.2025
- PTN -MS-01/5 Betonový blok, ze dne 22.08.2025, Pavel Turek, MBA
- Technický list pro Betonový blok ze dn 27.08.2024, zpracoval Ing. Marek Tacina
- Zpráva č. CX/TC-021/2024 o výsledku průkazní zkoušky betonu třídy C 12/15 až C 35/45, D max 16, dle ČSN EN 206+A2:2021 a ČSN P 73 2404:2021 z července 2024, zpracoval CEMEX Czech Republic, s.r.o.
- Statický výpočet opěrné stěny z betonových dílců ze dne 28.08.2025, zpracoval Ing. Petr Chreno, autorizovaný inženýr pro pozemní stavby a pro statiku a dynamiku staveb (ČKAIT č. 1102071)



3. Závěr

Na základě posouzení nálezů z posuzování systému řízení výroby lze konstatovat, že prověřovaný systém řízení výroby:

- odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování
- zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci.

Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za nichž bylo posouzení provedeno.

Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 6 odst. 1 písm. e) a odst. 2 písm. c) nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, doplňována zprávami o dohledu.

4. Přílohy

žádné

